

Детальная программа  
производственной практики по профессии  
19601 Оператор швейного оборудования  
профессиональной подготовки рабочих  
из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

р.п. Чунский  
2019г

Согласовано:  
Заместитель директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Я.И. Кузьмина  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019г

Рассмотрено и одобрено на заседании  
методической комиссии технического  
профиля  
Протокол № \_\_\_\_\_  
От « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019г

Автор: Титкова Светлана Александровна - мастер производственного обучения  
по профессии

Детальная программа составлена на основании образовательного стандарта  
начального профессионального образования по профессии Оператор швейного  
оборудования.

Производственное обучение организуется на предприятиях, которая является основой профессиональной подготовки, где профессиональная самостоятельность обучающихся приобретает особую практическую значимость.

В условиях производственной практики, обучающиеся могут максимально себя реализовать, т.е. проявлять свои знания, умения и навыки, приобретенные в швейной мастерской техникума, а также совершенствовать приобретенные знания и трудовые навыки по профессии. Обучающиеся проходят производственную практику на рабочих местах в швейной мастерской в образовательном учреждении «Чунский многопрофильный техникум», при этом они самостоятельно выполняют работу в соответствии с учебным планом, где показан её объём, содержание и сроки проведения.

Производственная практика на предприятии 300 часов. Дата начала 1 апреля 2019 года, дата окончания 08 июня 2019года. Фонд времени на производственную практику определён учебным планом. Режим труда согласно КЗОТ для обучающихся по профессии Оператор швейного оборудования профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Производственная практика обучающихся проходит на индивидуальных рабочих местах, где обучающиеся закрепляются к квалифицированным рабочим т.е. мастер производственного обучения – наставникам. Мастер осуществляет руководство обучением обучающихся.

предприятие состоит из следующих операций:

1. Мастер п/о знакомится с номенклатурой работ на объектах предприятий и предъявленными к ним требованиями, выясняет уровень организации работ и обслуживания рабочих мест, состояние оборудования.
2. Мастер изучает техническую и технологическую документацию, условия безопасной работы, вопросы обеспечения нормальных бытовых условий, возможности квалифицированного руководства практикой.
3. Мастер п/о участвует в подготовке и заключении договора между Чунским многопрофильным техникумом и предприятием о производственной практике обучающего. Договора подписываются с одной стороны директором ГБПОУ ЧМТ, а с другой стороны директором предприятия.
4. Мастер с медицинским работником организует прохождение медицинского осмотра обучающихся.
5. Мастер п/о знакомит наставников с программой практики, дает инструктаж по методике проведения занятий, ведения обучающимся дневника производственного обучения.
6. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после проверки знаний по безопасности труда.
7. Выход обучающего на производственную практику оформляется приказом по техникуму а приём – приказом по предприятию.
8. При прохождении производственной практики обучающиеся должны выполнять рабочие нормы выработки.
9. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с положением о порядке аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевшим профессией, при этом квалификационная (пробная работа за счет времени отведенного на производственную практику).

Целью производственной практики является завершение обучения и подготовка будущего молодого рабочего к самостоятельной работе на предприятии.

Основными задачами являются:

1. Адаптация обучающихся в конкретных условиях предприятия.
2. Воспитание обучающихся дисциплине и хорошего отношения к труду, товарищеской взаимопомощи.
3. Закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по профессии оператора швейного оборудования.
4. Изучение опыта самостоятельного выполнения видов работ определённой сложности.
5. Приобретение устойчивых навыков в выполнении видов работ.
6. Изучение новейшего оборудования, и прогрессивной технологии, опыта передовиков и новаторов производства.
7. Изучение производственной технологии, технической документации.
8. Формирование умений согласовывать свой труд с трудом товарищей по бригаде, совершенствование навыков самоконтроля.
9. Закрепление знаний и умений, связанных с охраной труда, трудового законодательства, промышленной санитарии, гигиены, техника безопасности и противопожарных мероприятий.
10. Формирование профессионально – ценных качеств (быстрота реакции, точного глазомера, наблюдательности, координации движений.)
11. Формирование у обучающихся наставниками высоких моральных качеств рабочего.

## Характер и содержание работ

### Рабочие места и производственные работы по профессии Оператор швейного оборудования

№ п/п	Наименование цеха, участка	Перечень производственных работ	Разряд	Количество часов	Требования технических операций, организация работ, документация	Инструмент
10-1	Кабинет по безопасности труда.	Ознакомление с предприятием	II	6 01.04.	Знать т/б и соблюдать, кабинет по т/б и охране труда, оснащение необходимым оборудованием, соответствие рабочих мест санитарным нормам и правилам.	Инструктаж
10-2	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление наволочки	II	24 02.04. 03.04. 04.04. 05.04.	Знать технологическую последовательность изготовления наволочки. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-3	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление пододеяльника.	II	30 08.04. 09.04. 10.04. 11.04. 12.04.	Знать технологическую последовательность изготовления пододеяльника. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление

						для влажно-тепловых работ
10-4	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление производственной одежды.	II	30 15.04. 16.04. 17.04. 18.04. 19.04.	Знать технологическую последовательность изготовления производственной одежды. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-5	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление куртки.	II	30 22.04. 23.04. 24.04. 25.04. 26.04.	Знать технологическую последовательность изготовления куртки. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-6	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление брюк	II	30 29.04 30.04 01.05. 02.05. 03.05.	Знать технологическую последовательность изготовления брюк. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-

						тепловых работ
10-7	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление халата.	II	30  06.05. 07.05. 08.05. 09.05. 10.05.	Знать технологическую последовательность изготовления халата. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-8	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление ночной сорочки.	II	30  13.05. 14.05. 15.05 16.05. 17.05.	Знать технологическую последовательность изготовления ночной сорочки. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-9	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление блузки.	II	30  20.05. 21.05. 22.05 23.05. 24.05.	Знать технологическую последовательность изготовления блузки. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ

10-10	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление юбки.	II	30  27.05. 28.05. 29.05 30.05. 31.05.	Знать технологическую последовательность изготовления юбки. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ
10-11	ГБПОУ ЧМТ Швейная мастерская	Изготовление платья.	II	30  03.06. 04.06. 05.06. 06.06. 07.06.	Знать технологическую последовательность изготовления платья. Уметь и соблюдать технические условия.	Инструменты и приспособления для ручных работ. Оборудование машинных работ, и приспособление для влажно-тепловых работ

## График перемещение обучающихся по рабочим местам

Наименование предприятий	Цех,мастерская	Комплексные работы										
		Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №	Тема №
		10-1	10-2	10-3	10-4	10-5	10-6	10-7	10-8	10-9	10-10	10-11
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская	Ознакомление с предприятием										
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская		Изготовление наволочки									
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская			Изготовление пододеяльника.								
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская				Изготовление производственной одежды.							
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская					Изготовление куртки.						
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская						Изготовление брюк					
ГБПОУ ЧМТ	Швейная мастерская							Изготовление халата.				
ГБПОУ ЧМТ	Швейная								Изготов			



## Литература

1. Кузьмин В.И. Охрана труда на швейных предприятиях, М, Легпромбытиздат, 2011.
  2. Куликова Т.И. Основы промышленной технологии поузловой обработки легкой женской и детской одежды, М, 2012 г.
  3. Крючкова Т.А. Технология и материалы швейного производства, М, Академия, 2012 г.
  4. Мальцева Е.П. Материаловедение швейного производства, М., Легпромиздат, 2012г.
  5. Матузова Е. Мода и крой, М, 2011.
  6. Назарова А.И., Куликова И.А., Савостицкий А. В. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам, М, 1986.
  7. Русакова С.М. Оборудование швейных предприятий, М.
  8. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. Материаловедение швейного производства, М., 1974.
  9. Сердюкова Т. С. Конструирование легкого платья и белья, М, Легкая индустрия, 1968.
  10. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам, М., Академия, 2012г.
  11. Синяков А.Б. и др. Технология швейного производства, М, 2012г.
  12. Суворова О.В. Швейное оборудование. Ростов н/Д, 2012г.
  13. Труханова А. Т. иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды М, 2012г.
  14. Труханова А. Т. Основы технологии швейного производства, М., ВШ, 2012.
  15. Труханова А.Т. Справочник молодого швейника, М, 2012.
  16. Труханова А. Т. Технология женской и детской одежды, М., ВШ, 2012.
- Интернет ресурсы: